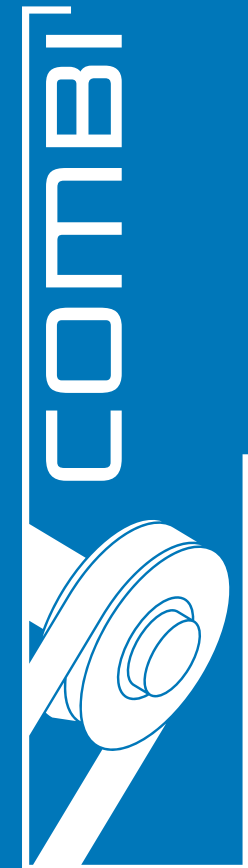
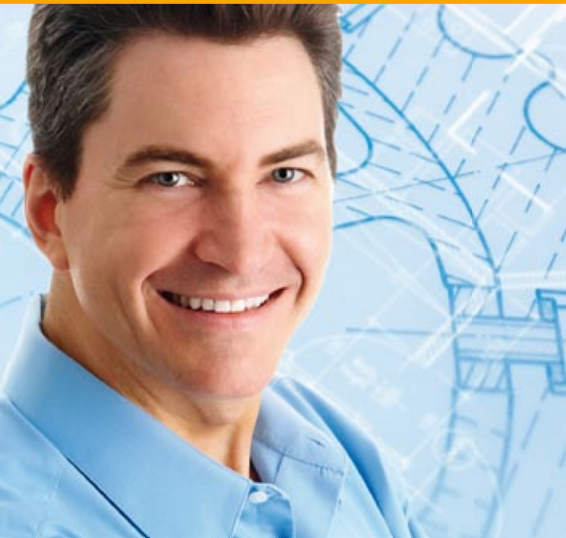


COMPRESSEURS À VIS

Débit volumique : 0,21 – 3,34 m³/min • 7 – 124 acfm



INTELLIGENTE DRUCKLUFT MADE IN GERMANY

ALMiG Kompressoren GmbH

Est un nom associé à une technologie de haut de gamme en matière d'air comprimé. La société ALMiG provient d'une entreprise traditionnelle, dont les produits sont synonymes de qualité, innovation et conscience des besoins des clients dans le secteur de l'air comprimé.

ALMiG est une entreprise extrêmement flexible, réagissant rapidement aux besoins individuels de sa clientèle et s'avérant pour les clients un partenaire et un conseiller compétent.

En tant que l'un des leaders en matière de technologie d'air comprimé, la recherche et le développement constituent pour nous une évidence et il va de soi que nos installations satisfassent à

- IRIS
- ISO 9001 : 2000
- ISO 14001 : 2004

Elles répondent aux conditions de réception selon :

- ISO 1217-3 annexe C-1996
- ASME
- OSHA

et satisfont à la réglementation CE.

Même les réceptions conformes à :

- DET NORSKE VERITAS
 - GERMANISCHER LLOYD
 - BUREAU VERITAS
 - LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING ainsi qu'à
 - ABS
- sont tout à fait naturelles pour nous.

Notre devise :

Qui cesse de s'améliorer,
cesse de se bonifier !

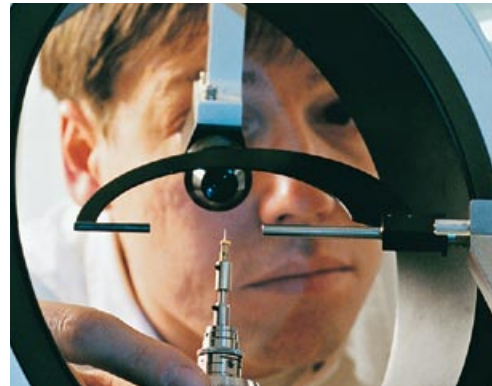
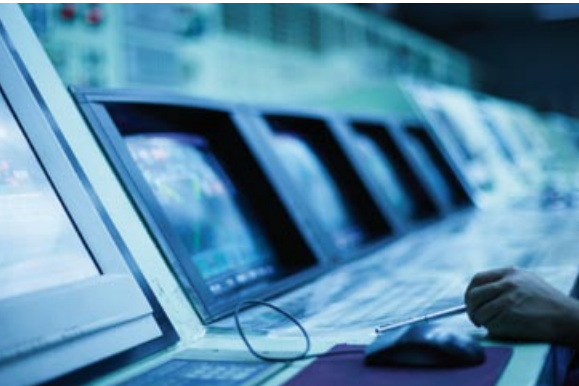
Air comprimé propre, sec, directement sur le poste de travail - grâce au système 4 en 1 !

■ air comprimé de haute qualité – généré de façon peu onéreuse

■ multitude de variantes grâce à une configuration modulaire

■ « prêts à brancher », compacts et silencieux

■ technique fiable, composants éprouvés



SYSTÈME MODULAIRE INTELLIGENT



COMBI 2S - 7S
Réservoir de 200 l



COMBI 6 - 15.1
Réservoir de 270 l



COMBI 16 - 22
Réservoir de 500 l



Système de séparation 1

excellente qualité de l'air comprimé grâce à une séparation éprouvée à plusieurs étages

Air Control 2

le cerveau du compresseur : pense, surveille, documente

Système d'entraînement 3

entraînement très efficace et fiable par courroie trapézoïdale

Compresseur 4

puissant, assurant un excellent rendement

Unité de refroidissement 5

radiateur largement dimensionné pour les températures de sortie d'air comprimé les plus faibles possibles et des températures optimales du liquide de refroidissement

Ventilateur de l'installation 6

puissant, efficace, performant

Moteur d'entraînement 7

moteur d'entraînement robuste, disposant de réserves

Traitement 8

version standard avec sécheur par réfrigération, pré-filtre et filtre en aval, en option sans sécheur par réfrigération, pré-filtre et filtre en aval disponibles

COMBI, la solution complète puissante pour :

■ les petits besoins en air comprimé

■ et la génération décentralisé d'air comprimé



DISPOSITION INTELLIGENTE DES COMPOSANTS



Traitement :
version standard avec sécheur par réfrigération,
pré-filtre et filtre en aval*
en option sans sécheur par réfrigération,
pré-filtre et filtre en aval disponibles

* Cela signifie selon DIN ISO 8573 - 1 :

Particules résiduelles dans l'air comprimé	Quantité	Catégorie
Huile	0,1 mg/m ³	2
Particules	< 1 µm	2
Eau	Point de rosée 3 - 5° C/37 - 41 F	5

SYSTÈME INTELLIGENT 4 EN 1

COMBI – installation compacte, silencieuse et peu encombrante

Notre série de produits COMBI est la solution 4 en 1 d'ALMIG la plus rentable et la plus économe du point de vue place, qui réunit compresseur, sécheur par réfrigération, système de filtres et réservoirs en une installation compacte et puissante.

Ces machines peuvent être installées directement à l'endroit où la présence d'air comprimé s'avère nécessaire, vu qu'elles ne réclament une surface de 1m² seulement et qu'elles sont en outre extrêmement silencieuses. Ceci évite à l'entreprise de faire de gros investissements pour le montage de conduites d'air comprimé onéreuses.

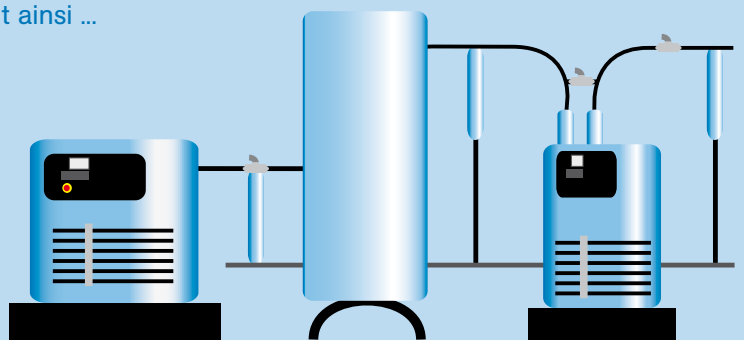
Outre la compacité, les machines présentent l'avantage d'être légères et faciles à transporter. Un chariot élévateur suffit à installer sur place l'intégralité de la station d'air comprimé.

La gamme de produits comprend :

- un réservoir proposé en 3 tailles différentes :
COMBI 2S - 7S: 200 l standard
COMBI 6 - 15.1: 270 l standard / 500 l en option
COMBI 16 - 22: 500 l standard
- avec/sans sécheur par réfrigération
- avec/sans filtre d'air comprimé
- divers systèmes de commande, en fonction des besoins
- et de nombreux autres avantages

COMBI, la station d'air comprimé complète

Soit ainsi ...



Compresseur

Réservoir

Sécheur Filtre

... soit la COMBI!



la station d'air comprimé complète

DONNÉES ET FAITS

50 Hz								
COMBI	Débit volumique selon ISO 1217 (annexe C-1996)			Puissance nominale du moteur kW	Largeur mm	Hauteur mm	Profondeur mm	Poids ¹ kg
	8 bars	10 bars	13 bars					
	m ³ /min	m ³ /min	m ³ /min					
2S*	0,27	0,21	-	2,2	1400	550	1250	190
3S*	0,38	0,30	-	3	1400	550	1250	195
4S*	0,55	0,47	0,34	4	1400	550	1250	200
5S*	0,76	0,67	0,55	5,5	1400	550	1250	205
7S*	0,98	0,92	0,82	7,5	1400	550	1250	210
6**	0,83	0,72	0,62	5,5	1120	685	1680	400
8**	1,10	1,04	0,85	7,5	1120	685	1680	405
11**	1,60	1,39	1,22	11	1120	685	1680	410
15**	1,97	1,84	1,58	15	1120	685	1680	420
15.1**	2,18	1,94	1,71	15	1120	685	1680	440
16***	2,37	2,10	1,85	15	1900	780	1950	639
18***	2,85	2,62	2,31	18,5	1900	780	1950	658
22***	3,34	3	2,69	22	1900	780	1950	704

60 Hz										
COMBI	Débit volumique selon ISO 1217 (annexe C-1996)				Puissance nominale du moteur HP	Largeur inch	Hauteur inch	Profondeur inch	Poids ² lbs	
	100 psig	125 psig	150 psig	190 psig						
	acfm	acfm	acfm	acfm						
2 / 3S*	11	10	7	-	3	55,1	21,7	49,2	419	
3 / 4S*	15	13	10	-	4	55,1	21,7	49,2	430	
4 / 5S*	21	19	17	12	5,5	55,1	21,7	49,2	441	
5 / 7S*	28	28	25	20	7,5	55,1	21,7	49,2	451	
7 / 10S*	35	35	33	29	10	55,1	21,7	49,2	462	
6 / 8**	30	28	25	21	7,5	44,1	27	66,1	882	
8 / 10**	37	37	35	29	10	44,1	27	66,1	893	
11 / 15**	59	55	48	42	15	44,1	27	66,1	904	
15 / 20**	72	68	63	56	20	44,1	27	66,1	926	
15.1 / 20.1**	79	75	66	59	20	44,1	27	66,1	968	
16 / 21***	86	81	72	64	20	74,8	30,7	76,8	1409	
18 / 25***	106	98	91	82	25	74,8	30,7	76,8	1451	
22 / 30***	124	114	104	95	30	74,8	30,7	76,8	1552	

¹ Poids sans sécheur par réfrigération

avec sécheur par réfrigération : COMBI 2S - 7S : + 20 kg

COMBI 6 - 15.1 : + 35 kg

COMBI 16 - 22 : + 40 kg

* Standard avec réservoir de 200 litres,

** Standard avec réservoir de 270 litres,

en option, disponible avec réservoir de 500 l :

d'où : (L x l x H) : 1900 x 685 x 1680 mm

Poids : + 65 kg sans sécheur par réfrigération

*** Disponible seulement avec réservoir de 500 litres

Systèmes de récupération de la chaleur disponibles à partir du modèle COMBI 6

² Poids sans sécheur par réfrigération

avec sécheur par réfrigération : COMBI 2 / 3S - 7 / 10S : + 44 lbs

COMBI 6 / 8 - 15.1 / 20.1 : + 77 lbs

COMBI 16 / 21 - 22 / 30 : + 88 lbs

* Standard avec réservoir de 53 gallons,

** Standard avec réservoir de 71 gallons,

en option, disponible avec réservoir de 132 gallons :

d'où : (L x l x H) : 74,8 x 27 x 66,1 inch

Poids : + 143 lbs sans sécheur par réfrigération

*** Disponible seulement avec réservoir de 132 gallons

Systèmes de récupération de la chaleur disponibles à partir du modèle COMBI 6 / 8

INTELLIGENTE DRUCKLUFT MADE IN GERMANY

Orientation en fonction des besoins de la clientèle

La conception innovatrice de nos systèmes nous permet d'offrir aux clients des solutions spécifiques pour presque tous les secteurs d'activité. Notre objectif n'est pas seulement de fournir des

compresseurs mais aussi de mettre notre compétence à disposition en proposant des systèmes complets, allant de la production jusqu'à l'utilisation de l'air comprimé. Ceci ne se limite pas seulement à la phase de consulta-

tion et d'installation de votre ou de vos nouveau(x) compresseur(s) mais s'applique également à tout ce qui touche à la maintenance, à l'entretien et à la visualisation. **Mettez-nous à l'épreuve !**

Compresseurs à vis	Compresseurs à piston	Turbocompresseurs	Blower	Accessoires complets	Commande, réglage, contrôle
<ul style="list-style-type: none"> à vitesse constante 2,2 – 500 kW/5 – 13 bars à vitesse variable avec entraînement direct 2,2 – 355 kW/5 – 13 bars sans huile, avec injection d'eau 15 – 85 kW/5 – 13 bars 	<ul style="list-style-type: none"> sans huile jusqu'à 10 bars 1,1 – 4 kW pour pression normale jusqu'à 10 bars 1,5 – 15 kW pour pression moyenne jusqu'à 15 bars 1,5 – 15 kW pour haute pression jusqu'à 40 bars 2,2 – 45 kW en tant que surpresseur pour pression initiale jusqu'à 15 bars et pression finale jusqu'à 40 bars 2,2 – 30 kW 	<ul style="list-style-type: none"> pour air comprimé exempt d'huile 65 – 1000 kW à deux étages jusqu'à 9 bars à trois étages jusqu'à 10 bars 	<ul style="list-style-type: none"> à vitesse constante 1,5 – 55 kW 300 – 1000 mbars à vitesse variable avec entraînement direct 3 – 55 kW 300 – 1000 mbars 	<ul style="list-style-type: none"> sécheurs par réfrigération 0,27 – 100 m³/min sécheurs par adsorption 0,08 – 145 m³/min adsorbants à charbon actif 0,08 – 145 m³/min filtres pour tous les degrés de filtration 0,5 – 225 m³/min gestion complète des condensats jusqu'à 120 m³/min 	<ul style="list-style-type: none"> commandes d'inversion de charge commandes mixtes dépendant de la consommation visualisation (nous mettons votre station d'air comprimé sur ordinateur) surveillance télécommandée (la ligne directe de votre station d'air comprimé)



Votre spécialiste agréé

Air-Tech
90, Chemin du puits Perret
69210 SAINT PIERRE LA PALUD
tél 04 74 70 39 97
fax 04 37 58 01 48