



CLEARPOINT® W

SÉPARATEURS D'EAU

**POUR LA SÉCURITÉ DES PROCESSUS ET UNE
CIRCULATION OPTIMISÉE DE L'AIR**

UN CONCEPT RÉVOLUTIONNAIRE ...

Condensat d'air comprimé - lorsque l'air comprimé refroidit, personne n'y échappe.

Lorsque l'air comprimé refroidit au sein du refroidisseur final des compresseurs ou des sècheurs frigorifiques, il y a automatiquement condensation et formation d'eau. Avec des conséquences fort coûteuses : Les tuyauteries s'oxydent, les vannes, vérins et outils pneumatiques s'usent prématurément et l'efficacité de l'installation d'air comprimé est considérablement diminuée. Résultat : les coûts de l'air comprimé ne cessent d'augmenter et la sécurité des processus est fortement mise en cause. C'est pourquoi : retirez le condensat de votre air comprimé : d'une façon économique, avec un degré de séparation élevé et en toute sécurité.

Rentabilité

*Avec une quote-part supérieure à 90 %, la résistance à la circulation de l'air comprimé influence considérablement les coûts générés par un séparateur d'eau. C'est pourquoi, plus la résistance à la circulation de l'air est faible, plus les coûts d'exploitation seront réduits. Grâce à une technologie innovante, la circulation de l'air est optimisée sur les séparateurs d'eau **CLEARPOINT®**. Ils constituent donc un investissement optimal.*

Les raccords sont parfaitement adaptés à la sortie du compresseur. Lorsque le tube fileté est monté, l'intérieur du raccord est lisse et ne présente aucun obstacle. Il n'y a donc aucune entrave à la bonne circulation de l'air comprimé risquant de faire grimper les coûts d'exploitation.

Conduite d'amenée favorisant la bonne circulation vers le déflecteur cyclonique et sortie coudée.

Un redresseur innovant optimise la génération d'un flux cyclonique et réduit au maximum les pertes dues à la circulation.

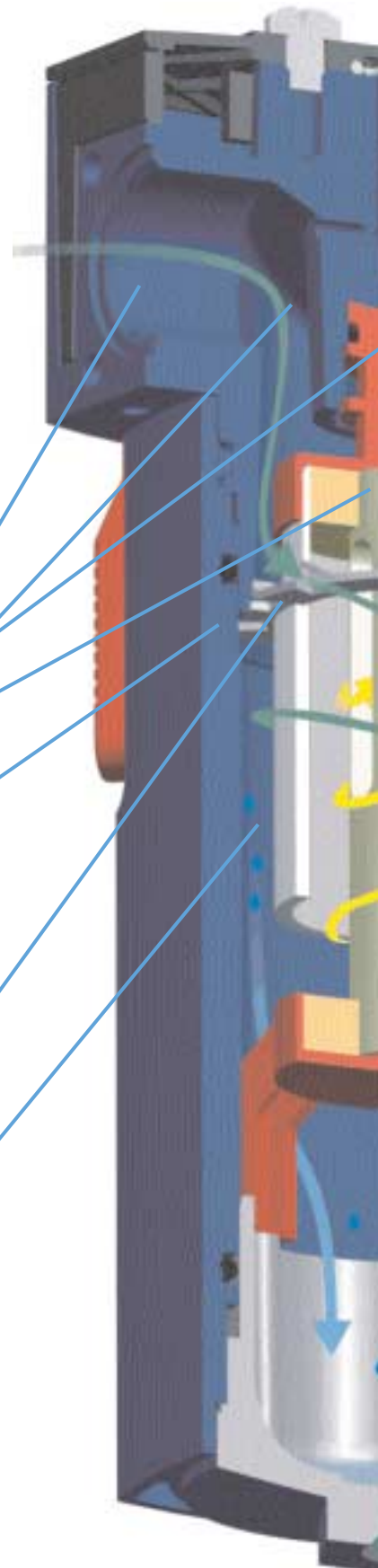
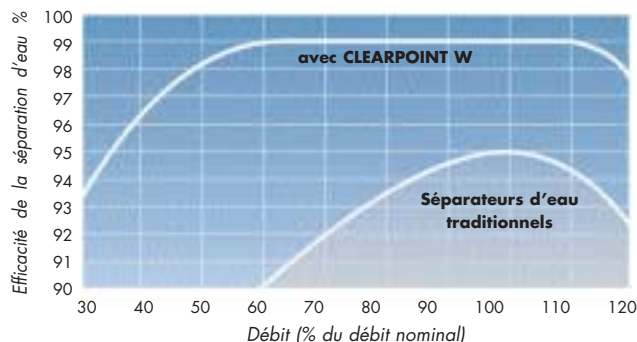
*Les corps traditionnels sont réalisés en fonte, avec des surfaces rugueuses, et qui, de plus, ne sont pas protégées contre la corrosion. Les corps des séparateurs **CLEARPOINT®** sont quant à eux réalisés en profilés d'aluminium tubulaires, à forte densité, lisses et parfaitement résistant aux milieux salins. Un atout supplémentaire pour le séparateur d'eau **CLEARPOINT®**.*

Degré de séparation élevé

*Après l'entrée de l'air comprimé dans le corps du séparateur **CLEARPOINT®**, il arrive sur un déflecteur cyclonique interne, de conception spéciale, qui confère au flux d'air entrant un mouvement de rotation particulier à grande vitesse. Résultat : Les forces centrifuges orientées vers l'extérieur, propulsent les gouttelettes de condensat contre la paroi du séparateur, d'où elles s'écoulent dans le collecteur.*

Les degrés de séparation les plus élevés sont alors atteints par l'obtention d'un profil de vitesse homogène, quel que soit le débit. Les études réalisées selon les principes de la mécanique des fluides CFD (Computational Fluid Dynamics) prouvent clairement que la structure interne du corps a une importance considérable sur la vitesse d'écoulement.

*La conception spéciale favorisant la bonne circulation de l'air permet d'atteindre une efficacité proche de 99% et ce, sur un large éventail de débits. Les séparateurs d'eau **CLEARPOINT®** offrent ainsi les degrés de séparation les plus élevés moyennant des coûts d'exploitation les plus faibles.*



... ET UNE SOLUTION CONVAINCANTE

Sécurité de fonctionnement

Un tube plongeur de conception spéciale empêche le transfert des particules vers le flux cyclonique ascendant de l'air comprimé pratiquement libéré de tout condensat. Une sécurité de fonctionnement au plus haut niveau est ainsi garantie pour toutes les unités de traitement de l'air comprimé installées en aval, comme les filtres et les sècheurs.

Un blindage spécialement développé par les ingénieurs BEKO pour le collecteur de condensat, réduit les turbulences dans ce compartiment, pour éviter efficacement toute remontée et tout ré-entraînement des liquides séparés.



Plus de 60% de tous les condensats apparaissent déjà dans le séparateur d'eau. Le purgeur de condensat à régulation de niveau électronique **BEKOMAT**® assure la purge d'une fiabilité garantie.

Par rapport à un purgeur à flotteur sujet à fuites, les surcoûts entraînés par l'acquisition s'amortissent souvent en moins de 2 mois !

Question essentielle :

Pourquoi l'effet positif apporté par le séparateur d'eau **CLEARPOINT**® sur les coûts d'exploitation s'inverse-t-il en cas d'utilisation d'un purgeur insuffisant ?



Combinaison simplifiée : la technique d'accouplement BEKO

Les séparateurs d'eau bénéficient de la même conception modulaire que les filtres d'air comprimé **CLEARPOINT**® (modèles S+M).

Combinés avec ces filtres, il en résulte une solution système avec un rapport performances / prix imbattable.



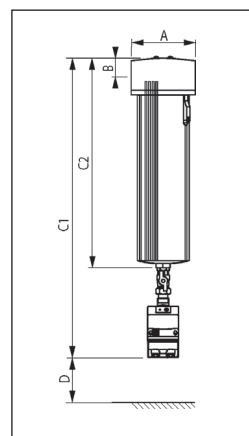
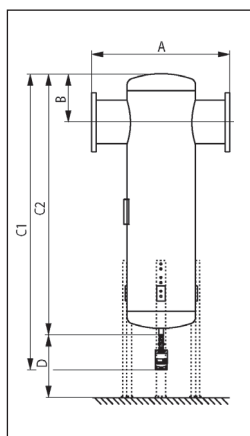
Les séparateurs d'eau **CLEARPOINT**® font partie du concept innovant global pour le traitement professionnel de l'air comprimé, développé par BEKO. C'est pourquoi, vous y trouverez tous les atouts essentiels de la technologie BEKO, pour plus d'efficacité et une meilleure rentabilité : des éléments fonctionnels optimisés, d'une qualité sans compromis.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Séparateur d'eau	Raccord	Débit m³/h	Dimensions					Volume L	Poids kg	Classification selon PED 97/23/EG
	Entrée/Sortie		A	B	C1	C2	D			Catégorie
S040	3/8"	35	75	28	395	180	150	0,25	0,75	-
S050	1/2"	100	75	28	425	210	150	0,31	0,85	-
S075	3/4"	150	100	34	495	280	150	0,87	1,70	-
M010	1"	250	100	34	565	350	150	1,12	2,10	-
M015	1 1/2"	420	146	48	580	365	160	2,52	4,10	-
M020	2"	780	146	48	683	468	160	3,40	5,10	1
M022	2"	1020	146	48	780	565	160	4,23	6,10	1
M025	2 1/2"	1620	260	77	886	671	200	13,88	19,90	2
M030	3"	2400	260	77	1010	895	200	19,51	25,90	2
L065	DN65	1420	360	126	915	700	325	12,5	21	1
L080	DN80	1420	370	126	915	700	325	12,5	23	1
L100	DN100	2840	425	166	1135	910	315	27,6	42	2
L102	DN100	4260	480	198	1195	970	480	40,5	53	2
L150	DN150	5680	485	212	1515	1290	480	57,5	75	2
L156	DN150	9940	535	222	1625	1310	470	82,1	95	3
L200	DN200	11360	580	278	1995	1680	465	147	153	3
L204	DN200	14200	630	288	2015	1700	450	196	106	4
L254	DN250	19880	750	332	2375	2070	450	380	178	4
L304	DN300	31240	870	370	2735	2420	430	650	249	4

Spécifications séparateur d'eau:

- Corps favorisant la circulation de l'air, en aluminium résistant aux milieux salins/acier c
- Revêtement plastique supplémentaire à l'extérieur
- Pression de service max. 16 bar
- Standard avec purgeur de condensat BEKOMAT®
 - S040 - M010 BEKOMAT® 20
 - M015 - L080 BEKOMAT® Vario 20
 - L100 - L150 BEKOMAT® 14
 - L156 - L304 BEKOMAT® 16
- Pression différentielle <0,05 bar



Pour une pression de service différente, multipliez le débit indiqué ci-dessus par le facteur de correction correspondant :

Pression de service bar	0,3	0,6	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Facteur de correction	0,21	0,29	0,38	0,53	0,65	0,76	0,84	0,92	1	1,07	1,13	1,19	1,25	1,31	1,36	1,41	1,46	1,51

Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs typographiques. Toutes les données sont fournies à titre indicatif et ne sauraient engager la responsabilité du fabricant à quelque titre que ce soit.
XP CLWS 001 FR

Édition: 06.07

