



DRY

Sécheurs d'air par réfrigération
de 20 m³/h à 1260 m³/h

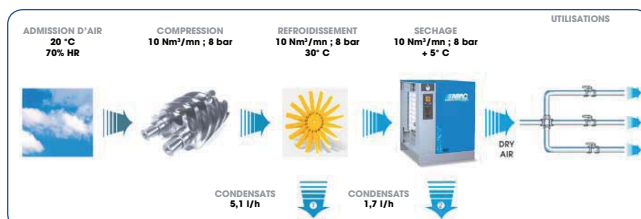
L'utilisation d'un sécheur est rentable

L'air atmosphérique contient de l'humidité que l'on peut trouver sous la forme de condensats et/ou de vapeur d'eau dans nos systèmes de distribution d'air comprimé et dans les machines qui utilisent l'air comprimé.

Si l'on parvient facilement à séparer et à évacuer les condensats, l'humidité sous forme de vapeur est, elle, plus difficile à éliminer. Elle suit le flux d'air comprimé pour arriver jusqu'à l'utilisation.

Lors des différentes phases de refroidissement, une fraction de cette humidité présente dans l'air comprimé se condense et peut à la longue causer de sérieux dommages au réseau de distribution, aux machines qui utilisent de l'air comprimé ainsi qu'au produit final.

Par exemple, on peut séparer 5,1 l/h de condensats à partir d'un compresseur ayant une capacité nominale de production de 10 Nm³/min à une température ambiante de 20°C et une humidité relative de 70%, fonctionnant à une pression de refoulement de 8 bar et refroidissant l'air à une température de 30°C. (1)



Si on continue à refroidir l'air comprimé jusqu'à un point de rosée de +5°C, on peut séparer une quantité supplémentaire de condensats de 1,7 l/h. (2)

Le coût du réseau de distribution est moindre

Il peut être installé sans pente d'évacuation vers les points de vidange, sans séparateurs et sans drain de condensats mais avec de simples descentes en "T" en provenance directe de l'anneau de distribution.

Coûts de maintenance réduits :

- Pour le réseau de distribution, il n'est pas nécessaire de nettoyer les séparateurs de lignes ni de contrôler le bon fonctionnement des points de vidange, lesquels peuvent même être répartis sur des zones très étendues.
- Pour les applications sur machines et les outils pneumatiques, l'absence de condensat élimine la principale cause de pannes.

Économies d'énergie

Grâce à la réduction des chutes de pression dans les lignes du réseau d'air.

Allongement de la durée de vie

des équipements pneumatiques car l'emploi d'air sec assure la fiabilité et les performances dans le temps.

Productivité accrue

en raison de la diminution du nombre de pannes intempestives des machines.

Qualité supérieure du produit

final à la fois pour les applications où l'air comprimé est directement mis au contact du produit et dans celles dans lesquelles l'air sert simplement à faciliter le mouvement des asservissements de la machine.

Il accroît les bénéfices et améliore l'image de la société.

Qualité • Installation • Maintenance

ABAC est l'un des leaders mondiaux de la fabrication de sècheurs d'air. Il est le seul fabricant de compresseurs à concevoir et à produire dans ses propres usines tous les sècheurs qu'il utilise pour sa gamme de compresseurs.

Qualité

Haut niveau de fiabilité atteint grâce au développement des sècheurs de la gamme DRY.

Composants de premier ordre testés dans les conditions environnementales les plus difficiles.

Point de rosée constant dans toutes conditions de charge.

Fonctionnement automatique



Installation

Sa structure unique à la fois légère et compacte facilite son transport, quel que soit le moyen que vous utilisez. L'installation du sècheur DRY est simple et ne nécessite pas d'équipement spécial ni la réalisation de fondations, qu'il s'agisse d'un nouveau système ou d'une mise à niveau d'un système existant.

Les seuls éléments nécessaires sont un raccordement pneumatique et électrique. Le sècheur est prêt à l'emploi.

L'installation n'est achevée que lorsque les filtres ont été placés.



Maintenance

Nos années d'expérience, la qualité des composants que nous utilisons, la grande taille de l'unité de compression, la simplicité de sa conception et l'efficacité de son système de commande, contribuent à assurer la fiabilité et la sécurité de ces unités dans le temps.

Tous les sècheurs de la gamme DRY ont été conçus et construits en portant une attention particulière à leur fonctionnement et à leurs performances grâce à l'emploi de composants de premier ordre testés sur le terrain pendant de nombreuses années.

Le sècheur par réfrigération proposé par ABAC est une unité :

- qui nécessite une faible maintenance et dont les révisions générales sont très espacées dans le temps
- dont peu de composants sont soumis à l'effort.

Économies d'énergie • Environnement



Économies

Importantes économies d'énergie dues aux faibles pertes de charge du système de refroidissement des sècheurs DRY.

Aucun gaspillage d'air comprimé grâce au purgeur "intelligent" des condensats.

Réseau de distribution d'air comprimé plus propre et plus étanche.

Plus grande fiabilité et allongement de la durée de vie des applications.

Maintenance réduite et simplifiée grâce à la fiabilité des composants et à leur accès facile.

Fonctionnement à la fois sûr et fiable.

Purgeur automatique "intelligent" des condensats

Avantages

- Évacue uniquement l'eau et PAS l'air comprimé = Economies d'énergie
- Silencieuse, aucun impact acoustique = Protection de l'environnement



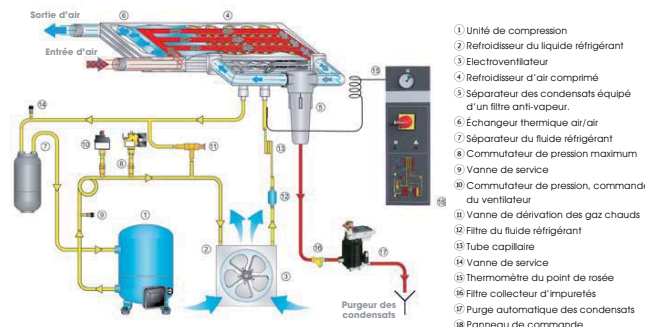
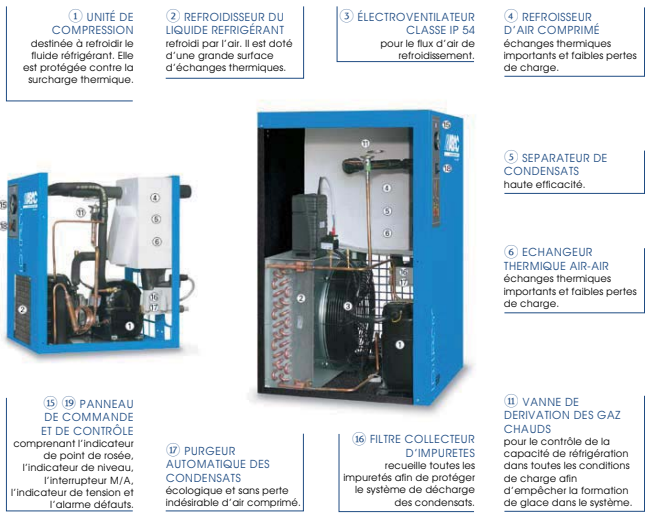
Protection de l'environnement

- Pas de CFC = aucun impact sur la COUCHE D'OZONE
- Écologique grâce à l'utilisation du gaz R134a - R404 A
 - Conforme à la réglementation CE courante
- Isolation thermique pour garantir une haute efficacité
 - Evacuation "intelligente" des condensats



C'est la raison pour laquelle les responsables de maintenance, les responsables de production et les spécialistes des compresseurs s'assurent que leurs systèmes sont équipés d'un SÈCHEUR fabriqué par ABAC.

Sécheurs DRY • Implantation



Caractéristiques Techniques

(selon les normes ISO 7183 et Cagi Pneuop PN8NTC2)

GAMME DRY E												
Type	bar	Psi	m³/mn (1)	m³/h (1)	cfm (1)	W (1)	V/Hz/Ph	gaz/DIN	L (mm)	P (mm)	H (mm)	Poids (kg)
DRY 20 E	16	232	0,333	20	11,8	130	230/50/1	1/2" M	350	500	450	19
DRY 25 E	16	232	0,417	25	14,7	130	230/50/1	1/2" M	350	500	450	19
DRY 45 E	16	232	0,750	45	26,5	164	230/50/1	1/2" M	350	500	450	19
DRY 60 E	16	232	1,000	60	35,3	190	230/50/1	1/2" M	350	500	450	20
DRY 85 E	16	232	1,417	85	50,0	266	230/50/1	3/4" M	350	500	450	25
DRY 130 E	16	232	2,167	130	76,5	284	230/50/1	3/4" M	350	500	450	27
DRY 165 E	13	188	2,750	165	97,1	609	230/50/1	1" M	370	500	764	44
DRY 210 E	13	188	3,500	210	124	673	230/50/1	1" M	370	500	764	44

Accessoires livrés avec les sècheurs DRY20 E à DRY210 E :

- 2 tuyauteries de liaisons (1/2", 3/4" ou 1")
- Filtre amont GA qualité 3 µm
- Filtre aval GA qualité 0,01 µm
- By-pass de l'ensemble, y compris les filtres.



GAMME DRY												
Type	bar	Psi	m³/mn (1)	m³/h (1)	cfm (1)	W (1)	V/Hz/Ph	gaz/DIN	L (mm)	P (mm)	H (mm)	Poids (kg)
DRY 250	13	188	4,167	250	147	793	230/50/1	1 1/2" F	460	560	789	53
DRY 290	13	188	4,833	290	171	870	230/50/1	1 1/2" F	460	560	789	60
DRY 360	13	188	6,000	360	212	1072	230/50/1	1 1/2" F	460	560	789	65
DRY 460	13	188	7,667	460	271	1190	230/50/1	1 1/2" F	580	590	899	80
DRY 530	13	188	8,833	530	312	1446	230/50/1	1 1/2" F	580	590	899	80
DRY 690	13	188	11,500	690	406	1818	400/50/3	2" F	735	898	962	128
DRY 830	13	188	13,833	830	489	2013	400/50/3	2" F	735	898	962	146
DRY 1040	13	188	17,333	1040	612	2636	400/50/3	2" F	735	898	962	158
DRY 1260	13	188	21,000	1260	742	3568	400/50/3	2" F	735	898	962	165

- (1) Conditions de référence :
- Pression de fonctionnement : 7 bar (100 psi)
 - Température de fonctionnement : 35 °C
 - Température ambiante : 25 °C
 - Point de rosée à cette pression : +5 °C +/- 1
 - Différentes tensions et fréquences secteur disponibles sur demande
- Conditions limites :
- Pression de travail : 16 bar (232 psi) DRY 20-130
 - : 13 bar (188 psi) DRY 165-1260
 - Température ambiante Min/Max : +5 °C / +45 °C

Facteur correctif k = A x B x C pour des conditions différentes du projet														
Température ambiante (°C)						Température de fonctionnement (°C)								
	25	30	35	40	45		30	35	40	45	50	55		
A	DRY 20 - 530	1,00	0,92	0,84	0,80	0,74	B	DRY 20 - 530	1,24	1,00	0,82	0,69	0,58	0,45
	DRY 690 - 1260	1,00	0,91	0,81	0,72	0,62		DRY 690 - 1260	1,24	1,00	0,82	0,69	0,58	0,49
Pression de fonctionnement (bar)														
C	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
	DRY 20 - 530	0,90	0,96	1,00	1,03	1,06	1,08	1,10	1,12	1,13	1,15	1,16	1,17	
	DRY 690 - 1260	0,90	0,97	1,00	1,03	1,05	1,07	1,09	1,11	1,12				

La nouvelle valeur de débit peut être obtenue en divisant le débit courant ou réel par le facteur correctif associé aux conditions réelles de fonctionnement.

ABAC
AIR COMPRESSORS

ABAC FRANCE S.A.
112, chemin de la Forêt aux Martins
ZAC Bliffaut Est - B.P. 1179
25903 VALENCE Cedex 9
Tél. 04 75 41 81 51 - Fax 04 75 41 89 98
Internet : www.abac-france.fr

Dans un souci permanent d'amélioration de sa production, ABAC FRANCE se réserve le droit de modifier les équipements présentés dans ce catalogue. Ce dernier ne peut être considéré comme un document contractuel.

Distributeur

Air-Tech
90, chemin du puits Perret
69210 Saint Pierre la Palud
tél. : 04 74 70 39 97
fax : 04 37 58 01 48