



**DeVILBISS**  
air comprimé


de 2  
à 10 CV  
**INSONORISES**



Compresseurs d'air à pistons >

## Compresseurs d'air à pistons insonorisés

de 2 à 10 CV



La ligne des compresseurs insonorisés **DEVILBISS** se distingue par l'un des plus bas niveaux sonores de sa catégorie et se présente aujourd'hui complètement renouvelée. Cette nouvelle gamme insonorisée a été prévue pour répondre spécialement aux exigences des applications artisanales et industrielles. La grande fiabilité des compresseurs insonorisés **DEVILBISS** est due à son excellent système de refroidissement. La nouvelle gamme offre un design compact avec une excellente accessibilité à tous les composants internes facilitant énormément les opérations de maintenance.

### Installation simple et rapide - Niveau sonore < à 68 dBA

L'ensemble est dans un caisson insonorisé et ventilé utilisant des panneaux absorbants phoniques et ignifugés, monté sur un réservoir horizontal renforcé aux pieds ou livré avec un réservoir vertical.

### Un concept de qualité :

- Faible encombrement.
- Compresseurs cylindre fonte : longévité assurée.
- Grosse cylindrée : vitesse lente, rendement élevé.
- Ventilation importante thermostatée, refroidisseurs finals : qualité d'air.
- Equilibrage dynamique : faibles vibrations.
- Système de tension des courroies, idéal pour faciliter la maintenance.
- Réservoir vertical 500 l.

**Ces caractéristiques sont la garantie d'un faible niveau sonore et d'une excellente qualité d'air.**



Tous nos compresseurs **DEVILBISS** sont fabriqués conformément aux directives :

- 2006/95/CE pour les machines ;
- 87/404/CE pour les réservoirs sous pression ;
- 2006/95/CE (basse tension) relative à la circulaire des machines électriques ;
- 2000/14/CE pour le niveau sonore.

## Compresseur **AVEC RÉSERVOIR VERTICAL**

Cette version comprend :

- un compresseur à pistons insonorisé
- un réservoir vertical peint de 500 litres / PS : 10 bar\*
- un flexible de liaison
- les accessoires de raccordement et de sécurité

(\*pour version 12 bar - nous consulter)



SIL 10 N 500

## Compresseur **COMPLET**

Cette version comprend :

- un compresseur à pistons insonorisé
- un réservoir vertical peint de 500 litres / PS : 10 bar\*
- un sècheur d'air par réfrigération DRY
- un filtre amont 3 µm
- un filtre aval submicronique 0,01 µm
- un ensemble de flexibles de liaison et by-pass
- les accessoires de raccordement et de sécurité
- un purgeur électrique des condensats du réservoir.

(\*pour version 12 bar - nous consulter)



COMPLET SIL 7 N

## Compresseur **SUR RÉSERVOIR HORIZONTAL**

Cette version comprend :

- un compresseur à pistons insonorisé
- un réservoir horizontal peint de 270 ou 500 litres - PS : 10 bar



SIL 5 N H3 10

## Compresseur **SUR RÉSERVOIR** avec **SÉCHEUR D'AIR**

Cette version comprend :

- un compresseur à pistons insonorisé
- un réservoir horizontal peint de 500 litres PS : 10 bar
- un sècheur d'air par réfrigération DRY.



SIL 10 N H5 10 T

### La ventilation



Système de refroidissement du compresseur comprenant un électro-ventilateur indépendant équipé de grandes pales et thermostaté, fonctionnant encore après l'arrêt du compresseur ( pour les modèles 7,5 et 10 CV uniquement).

### Commande centralisée



Panneau de contrôle centralisé avec indication de pression et rappel des opérations de maintenance.

### Coût faible de maintenance



Simplicité d'accès à tous les composants mécaniques et électroniques internes, avec carte électronique de surveillance :

- température interne
- surtension
- surcharge moteur
- manque d'huile (option).

### Sécurité



Bloc de compression cylindre fonte avec refroidissement final d'air comprimé, garantie d'une excellente longévité.

### Le traitement de l'air comprimé



Dans la version **COMPLET** l'équipement comprend un sècheur par réfrigération. L'air comprimé est parfaitement déshumidifié (grâce à un point de rosée de +5°) et filtré par deux filtres (un anti-poussière 3 µm, un déshuileur submicronique 0,01 µm)

- Les filtres éliminent les particules de pollution naturellement présentes dans un environnement industriel et les particules d'huile résiduelles provenant de la compression.
- Les condensats du sècheur sont éliminés grâce à une purge automatique électrique "intelligente".
- Livré avec 2 flexibles de liaison.
- La maintenance du sècheur et des filtres peut être réalisée sans arrêter la production d'air grâce au système by-pass.

Dans la version **SUR RÉSERVOIR** les filtres et le by-pass sont en option.



SIL 2 M

### Compresseur AVEC RÉSERVOIR VERTICAL

TYPES	DÉBIT (m³/h)		BAR	T/MN	NIVEAU SONORE dBA)	PUISS. MOT. KW CV	VOLT.	CAPACITÉ RÉSERVOIR (litres)	Ø SORTIE D'AIR	EQUIPEMENTS		DIMENSIONS (hors réservoir) L x l x h	POIDS (kg)	
	réel	volume engendré								Détendeur	Pro. th.			
<b>SIL 2 M</b>	12	15	7/9	1250	64	1,5	2	230 mono	27 (incorporé)	1/4" M	oui	oui	750 x 460 x 950	83
<b>SIL 5 N 500</b>	32	42	8/10*	1370	66	4	5,5	400 tri	500 (1)	3/4" F	—	oui	820 x 638 x 793	185
<b>SIL 7 N 500 (2)</b>	41	54	8/10*	1400	67	5,5	7,5	400 tri	500 (1)	3/4" F	—	oui	1230 x 730 x 883	236
<b>SIL 10 N 500 (3)</b>	52	70	8/10*	1300	68	7,5	10	400 tri	500 (1)	3/4" F	—	oui	1230 x 730 x 883	252

(\*pour version 10/12 bar - nous consulter)

### Compresseur COMPLET avec réservoir vertical, sècheur, filtres, by pass et pugeur automatique

TYPES	DÉBIT (m³/h)		BAR	T/MN	NIVEAU SONORE dBA)	PUISS. MOT. KW CV	VOLT.	CAPACITÉ RÉSERVOIR (litres)	Ø SORTIE D'AIR	DÉBIT SÈCHEUR (m³/h)	DÉBIT FILTRES P et S (m³/h)	PURGEUR ÉLECTR.	DIMENSIONS L x l x h	POIDS (kg)	
	réel	volume engendré													
<b>COMPLET SIL 5 N</b>	32	42	8/10*	1370	66	4	5,5	400 tri	500 (1)	3/4" F	45	40	oui	2770 x 638 x 2081	344
<b>COMPLET SIL 7 N (2)</b>	41	54	8/10*	1400	67	5,5	7,5	400 tri	500 (1)	3/4" F	45	60	oui	3180 x 730 x 2081	395
<b>COMPLET SIL 10 N (3)</b>	52	70	8/10*	1300	68	7,5	10	400 tri	500 (1)	3/4" F	60	80	oui	3180 x 730 x 2081	410

(\*pour version 10/12 bar - nous consulter)

### Compresseur SUR RÉSERVOIR HORIZONTAL

TYPES	DÉBIT (m³/h)		BAR	T/MN	NIVEAU SONORE dBA)	PUISS. MOT. KW CV	VOLT.	CAPACITÉ RÉSERVOIR (litres)	Ø SORTIE D'AIR	EQUIPEMENTS		DIMENSIONS L x l x h	POIDS (kg)	
	réel	volume engendré								Détendeur	Pro. th.			
<b>SIL 5 N H3 10</b>	30	40	8/10	1450	67	4	5,5	400 tri	270	3/4" F	—	oui	1490 x 638 x 1345	288
<b>SIL 7 N H5 10 (2)</b>	41	54	8/10	1400	68	5,5	7,5	400 tri	500	3/4" F	—	oui	1900 x 732 x 1535	355
<b>SIL 10 N H5 10 (3)</b>	52	70	8/10	1300	69	7,5	10	400 tri	500	3/4" F	—	oui	1900 x 732 x 1535	377

### Compresseur SUR RÉSERVOIR HORIZONTAL avec sècheur d'air

TYPES	DÉBIT (m³/h)		BAR	T/MN	NIVEAU SONORE dBA)	PUISS. MOT. KW CV	VOLT.	CAPACITÉ RÉSERVOIR (litres)	Ø SORTIE D'AIR	DÉBIT SÈCHEUR (m³/h)	DÉBIT FILTRES P et S (m³/h)	PURGEUR ÉLECTR.	DIMENSIONS L x l x h	POIDS (kg)	
	réel	volume engendré													
<b>SIL 7 N H5 10 T (2)</b>	41	54	8/10	1400	68	5,5	7,5	400 tri	500	3/4" F	60	option	non	1900 x 732 x 1535	380
<b>SIL 10 N H5 10 T (3)</b>	52	70	8/10	1300	69	7,5	10	400 tri	500	3/4" F	85	option	non	1900 x 732 x 1535	405

(1) dimensions du réservoir vertical peint : Ø ext 600 mm - hauteur 2081 mm.

(2) démarrage étoile/triangle en option (nous consulter)

(3) démarrage étoile/triangle inclus.

Conditions nominales pression absolue à l'aspiration 1 bar température ambiante 20° C.

Pression de référence : 7 bar - 9,5 bar.

## DEVILBISS, une gamme complète

#### COMPRESSEURS D'AIR À PISTONS

- Compresseurs d'air à pistons de 2 à 15 CV
- Compresseurs d'air à pistons marche lente cylindre fonte de 2 à 15 CV
- Compresseurs d'air à pistons insonorisés cylindre fonte de 2 à 10 CV
- Compresseurs d'air à pistons autonomes moteur essence de 4 à 18 CV
- Compresseurs d'air à pistons autonomes moteur diesel de 7 à 16 CV

#### COMPRESSEURS ROTATIFS À VIS

- Compresseurs rotatifs à vis SPIRE de 7,5 à 15 CV
- Compresseurs rotatifs à vis MODULAIR SR de 7,5 à 15 CV
- Compresseurs rotatifs à vis MODULAIR de 7,5 à 40 CV
- Compresseurs rotatifs à vis MODULAIR de 40 à 75 CV

#### TRAITEMENT D'AIR

- Sècheurs d'air par réfrigération à détente directe de 20 m³/h à 1 260 m³/h
- Sècheurs d'air par réfrigération à masse thermique de 35 m³/h à 920 m³/h
- Sècheurs d'air par adsorption sans chaleur de 75 m³/h à 850 m³/h
- Filtres pour air comprimé de 60 m³/h à 1 500 m³/h
- Séparateurs huile/eau des condensats d'air comprimé de 108 m³/h à 1 800 m³/h

### ABAC FRANCE SA

112, chemin de la Forêt aux Marlins  
ZAC Briffaut Est - BP 179  
26906 VALENCE cedex 9  
Tél. 04 75 41 81 51 - Fax 04 75 41 89 98  
www.abac-france.fr

#### DISTRIBUTEUR

Air-Tech  
90, chemin du puits Perret  
69210 Saint Pierre la Palud  
tél. : 04 74 70 39 97  
fax : 04 37 58 01 48

Dans un souci permanent d'amélioration de sa production, ABAC FRANCE se réserve le droit de modifier les équipements présentés dans ce catalogue. Ce dernier ne peut être considéré comme un document contractuel.