

DEVILBISS
air comprimé

**de 7,5
à 15 CV
SPIRE**

Compresseurs rotatifs à vis >

Compresseurs rotatifs à vis SPIRE de 7,5 CV à 15 CV

Conçus pour apporter une véritable solution aux utilisateurs d'air comprimé, les compresseurs rotatifs à vis **SPIRE** offrent aujourd'hui aux utilisateurs l'opportunité de choisir un compresseur jusqu'à hier inaccessible.

Fiabilité Les compresseurs rotatifs à vis **SPIRE** sont équipés d'étages de compression ABAC (ISO 9001), caractérisés par un rendement élevé et une sécurité de fonctionnement optimale.

Economique Pour une même pression, la technologie des compresseurs rotatifs à vis **SPIRE** offre un rendement supérieur à celle des compresseurs à pistons. Ceci permet de sélectionner une puissance inférieure pour un débit d'air équivalent.

Entretien facilité Le design prend en compte tout particulièrement l'accessibilité des composants du compresseur, facilitant les opérations courantes de maintenance. Le retrait d'un simple panneau permet l'accès direct à l'ensemble des éléments judicieusement placés du même côté.

Séparateur air/huile Filtre à huile Filtre à air Ventilateur électrique thermostaté Vanne d'aspiration
 "Check control" Panneau de contrôle
 Bloc de compression TriAB 51
 Démarrage étoile triangle
 Réservoir air/huile Tendeur de courroies Moteur électrique IP54

Une gamme polyvalente de 7,5 à 15 CV

La gamme SPIRE est construite pour offrir un choix complet de solutions :

SPIRE



Cette version correspond aux besoins les plus variés, de l'usage ponctuel à l'utilisation en continu. Le compresseur s'intègre facilement dans une installation déjà équipée d'un réservoir et d'un système de traitement de l'air comprimé.



SPIRE avec réservoir

Cette version comprend :

- un compresseur rotatif à vis SPIRE
- un réservoir vertical peint de 500 litres / PS : 10 bar
- un flexible de liaison
- les accessoires de raccordement et de sécurité

Elle s'intègre facilement dans une installation ne nécessitant pas de traitement d'air ou dans une installation qui possède déjà un système de traitement de l'air comprimé.



SPIRE COMPLET

Cette version comprend :

- un compresseur rotatif à vis SPIRE
- un réservoir vertical peint de 500 litres / PS : 10 bar
- un sècheur d'air par réfrigération DRY
- un filtre amont 3 microns
- un filtre aval submicronique 0,01 micron
- un ensemble de flexibles de liaison et by pass
- les accessoires de raccordement et de sécurité
- un purgeur électrique des condensats du réservoir

C'est la version idéale pour produire de l'air comprimé de qualité et ainsi éviter les arrêts coûteux de production. Les outils pneumatiques seront utilisés dans les meilleures conditions, avec une excellente efficacité et une longévité accrue.



Panneau de Commande électronique "Check Control"



Toutes les versions de la gamme SPIRE sont équipées du panneau de commande électronique "Check Control". Il contrôle toutes les fonctions du compresseur et fournit toutes les informations nécessaires pour faciliter et réaliser les opérations de maintenance :

- tampon d'arrêt d'urgence
- compteur horaire
- témoin de tension
- charge / marche à vide / temps d'arrêt
- sens de rotation / contrôle de phase
- relais thermique de protection surcharge moteur
- température air/huile élevée
- tableau du programme de maintenance.

Le traitement de l'air comprimé



Dans la version SPIRE COMPLET l'équipement comprend un sècheur DRY. L'air comprimé est parfaitement déshumidifié (grâce à un point de rosée de +3°) et filtré par deux filtres (un anti-poussière 3 microns, un déshuileur submicronique 0,01 micron).

- Les filtres éliminent les particules de pollution naturellement présentes dans un environnement industriel et les particules d'huile résiduelles provenant de la compression.
- Les condensats du sècheur et des filtres sont éliminés grâce à une purge automatique électrique.

La ventilation

L'électroventilateur est piloté suivant la température de fonctionnement du compresseur. Ce principe contribue à réduire le niveau sonore.



La grande efficacité du radiateur d'huile maintient une température de fonctionnement optimale et constante.

Ceci augmente la durée de vie de l'ensemble des composants du compresseur.

Faible coût de maintenance



L'accessibilité parfaite aux composants des opérations courantes de maintenance permet une réduction importante des temps de main d'œuvre et diminue les coûts d'entretien.

Tension automatique des courroies



L'ensemble de la gamme SPIRE est équipée du système automatique de tension de courroies :

- Durée de vie prolongée des courroies.
- Réduction sensible du glissement.
- Augmentation du coefficient de rendement.
- Changement facile et rapide.

SPIRE									
TYPES	DEBIT RÉEL (m ³ /h) (1)		PUISSANCE MOTEUR		NIVEAU SONORE dB(A) (2)	RÉSERVOIR D'AIR VERTICAL (litres) (3)	DÉBIT SÈCHEUR (m ³ /h)	DIMENSIONS LONG X LARG X HAUTEUR (mm)	POIDS (kg)
	8 bar	10 bar	KW	CV					
SPIRE 07	53	45	5,5	7,5	64	non	non	930 x 615 x 1045	265
SPIRE 10	78	63	7,5	10	66	non	non	930 x 615 x 1045	270
SPIRE 15	108	89	11	15	69	non	non	930 x 615 x 1045	280

SPIRE avec réservoir									
TYPES	DEBIT RÉEL (m ³ /h) (1)		PUISSANCE MOTEUR		NIVEAU SONORE dB(A) (2)	RÉSERVOIR D'AIR VERTICAL (litres) (3)	DÉBIT SÈCHEUR (m ³ /h)	DIMENSIONS LONG X LARG X HAUTEUR (mm)	POIDS (kg)
	8 bar	10 bar	KW	CV					
SPIRE 07/500	53	45	5,5	7,5	64	500	non	2050 x 615 x 2100	395
SPIRE 10/500	78	63	7,5	10	66	500	non	2050 x 615 x 2100	400
SPIRE 15/500	108	89	11	15	69	500	non	2050 x 615 x 2100	410

SPIRE COMPLET avec réservoir, sècheur et filtres									
TYPES	DEBIT RÉEL (m ³ /h) (1)		PUISSANCE MOTEUR		NIVEAU SONORE dB(A) (2)	RÉSERVOIR D'AIR VERTICAL (litres) (3)	DÉBIT SÈCHEUR (m ³ /h)	DIMENSIONS LONG X LARG X HAUTEUR (mm)	POIDS (kg)
	8 bar	10 bar	KW	CV					
COMPLET SPIRE 07	53	45	5,5	7,5	64	500	66	3080 x 615 x 2100	435
COMPLET SPIRE 10	78	63	7,5	10	66	500	96	3080 x 615 x 2100	445
COMPLET SPIRE 15	108	89	11	15	69	500	132	3080 x 615 x 2100	455

(1) performance mesurée selon la norme ISO 1217, Annexe C
 (2) performance selon la norme ISO 3744
 (3) pression de service : 10 bar

Conditions nominales pression absolue à l'aspiration 1 bar température ambiante 20° C.
 Pression de référence : 7 bar - 9,5 bar.



Tous nos compresseurs DEVILBISS sont fabriqués conformément aux directives :
 • CEE 89/392 pour les machines ;
 • CEE 87/404 pour les réservoirs sous pression ;
 • CEE 73/23 (basse tension) relative à la circulation des machines électriques.

DEVILBISS, une gamme complète

COMPRESSEURS D'AIR À PISTONS

- Compresseurs d'air à pistons de 2 à 10 CV
- Compresseurs d'air à pistons marche lente cylindre fonte de 2 à 10 CV
- Compresseurs d'air à pistons insonorisés cylindre fonte de 2 à 10 CV
- Compresseurs d'air à pistons autonomes moteur essence de 4 à 18 CV
- Compresseurs d'air à pistons autonomes moteur diesel de 4 à 16 CV



COMPRESSEURS ROTATIFS À VIS

- Compresseurs rotatifs à vis SPIRE de 7,5 à 15 CV
- Compresseurs rotatifs à vis MODUL'AIR SR de 7,5 à 15 CV
- Compresseurs rotatifs à vis MODUL'AIR de 7,5 à 40 CV
- Compresseurs rotatifs à vis MODUL'AIR de 40 à 75 CV



TRAITEMENT D'AIR

- Sècheurs d'air par réfrigération à détente directe de 26 m³/h à 9600 m³/h
- Sècheurs d'air par réfrigération à masse thermique de 35 m³/h à 1020 m³/h
- Sècheurs d'air par adsorption sans chaleur de 7 m³/h à 1500 m³/h
- Filtres pour air comprimé de 40 m³/h à 3000 m³/h
- Séparateurs huile/eau des condensats d'air comprimé de 90 m³/h à 1320 m³/h



ABAC FRANCE SA

112, chemin de la Forêt aux Martins
 ZAC Briffaut Est - BP 179
 26906 VALENCE cedex 9
 Tél. 04 75 41 81 51 - Fax 04 75 41 89 98
 e-mail : abac-france@wanadoo.fr
 www.abac-france.fr

DISTRIBUTEUR

Air-Tech
 90, chemin du puits Perret
 69210 Saint Pierre la Palud
 tél. : 04 74 70 39 97
 fax : 04 37 58 01 48